

Uwaga do tablic

1. Uczniów i absolwentów w szkołach ponadpodstawowych dla młodzieży podaje się od roku szkolnego 2002/03 łącznie z uczniami i absolwentami oddziałów tych szkół będących w strukturze szkół ponadgimnazjalnych.

2. Uczniów w szkołach ponadgimnazjalnych dla dorosłych podaje się łącznie z uczniami oddziałów tych szkół będących w strukturze szkół ponadpodstawowych.

*Note to the tables*

1. *Students and graduates of upper secondary (post-primary) schools for youth were given since 2002/03 school year, including students and graduates of divisions of these schools in the structure of upper secondary schools.*

2. *Students in upper secondary schools for adults are given together with students of divisions of these schools in the structure of upper secondary (post-primary) schools.*

**TABL. 8(129). SZKOŁY ARTYSTYCZNE DLA DZIECI I MŁODZIEŻY**  
**ART SCHOOLS FOR CHILDREN AND YOUTH**

WYSZCZEGÓLNIENIE	2000/01	2002/03	2003/04	SPECIFICATION
<b>SZKOŁY ARTYSTYCZNE NIEDAJĄCE UPRAWNIENIŃ ZAWODOWYCH</b> <b>ART SCHOOLS NOT LEADING TO PROFESSIONAL CERTIFICATION</b>				
Szkoły .....	23	24	23	Schools
w tym kształcące wyłącznie w zakresie przedmiotów artystycznych .....	20	21	20	of which schooling only in the art subjects
Uczniowie .....	3352	3446	3453	Pupils
w tym kobiety .....	2169	2244	2189	of which females
Absolwenci .....	380	487	.	Graduates
w tym kobiety .....	248	331	.	of which females
<b>SZKOŁY ARTYSTYCZNE DAJĄCE UPRAWNIENIA ZAWODOWE</b> <b>ART SCHOOLS LEADING TO PROFESSIONAL CERTIFICATION</b>				
Szkoły .....	16	18	19	Schools
w tym kształcące wyłącznie w zakresie przedmiotów artystycznych .....	x	9	9	of which schooling only in the art subjects
Uczniowie .....	1550	1418	1646	Students
w tym kobiety .....	978	927	1044	of which females
Absolwenci .....	219	187	.	Graduates
w tym kobiety .....	160	100	.	of which females